

Curso CNC Torno

Duración: 10 horas

Objetivo: Aprende a el manejo de torno CNC control FANUC y GSK, manejo de código G, M y ciclos enlatados, así como la programación a pie de máquina de torneado externo, interno, ranuras, roscado, refrentado y tronzado.

- Programacion en absoluto o incremental
- Codigos G (funciones preparatorias)
- Códigos M (funciones miscelaneas)
- Interpolación lineal
- Interpolación circular torneado exterior
- Interpolación circular torneado interior
- Ciclos de torneado
- Ciclo de ranura y tronzado
- Tronzado
- Barrenado
- Ciclo de roscado
- Ciclo de machuelo
- Formulas y nomenclatura



GRUPO

InSoft

PRODUCTIVIDAD Y TECNOLOGÍA PARA TU EMPRESA

T. 33 3124 3922 | Whatsapp 55 4612 0706

Guadalajara | Edo. México | Virtual

www.insofnc.com